



INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

Produktgruppe
Fahrbare Sauganlagen

VacMaster S-4



Die Industrie-Reinigungsanlage, die mehr kann!

VacMaster S-4

Preisgünstig durch Serienproduktion

Füllt Saugmaterial in offene Kippmulden oder BigBags

Saugleistung bis 12 t/h

Serienmäßig pneumatische AirShock®-Filterabreinigung

Die leistungsfähigste und wirtschaftlichste
Industriesauganlage ihrer Klasse!



Generalvertretung Schweiz

ABSAUGTECHNIK
wildag

Im Röteli 2

CH-6300 Zug

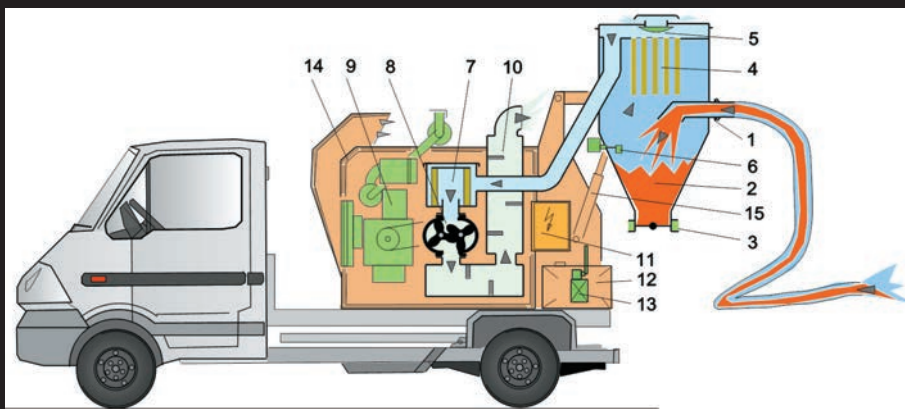
Tel. +41 41 729 60 60

info@absaugtechnik-wild.ch

VacMaster S-4, Sammelbehälter in Arbeitsposition. Hydraulisch betätigter Austragsschieber



Zusätzliche Stützen für den Sammelbehälter für zusätzliche Sicherheit beim Einsaugen von schweren Saugmaterialien



- | | |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1 Sauganschluss DN 125 | 9 Dieselmotor |
| 2 Sammelbehälter | 10 Schalldämpfer |
| 3 Entleerungsvorrichtung | 11 Steuerung |
| 4 Hauptfilter | 12 Kraftstofftank |
| 5 AirShock®-Filterabreinigung | 13 Hydraulikpumpe |
| 6 Füllstandsmelder | 14 Schalldämmkapselung |
| 7 Sicherheits-Patronenfilter | 15 Hydraulische Hubvorrichtung |
| 8 Vakuumpumpe | |

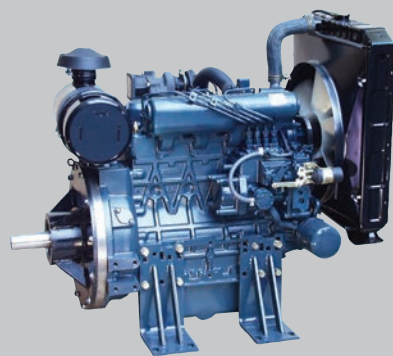
Technische Daten	Einheit	VacMaster S-4 Diesel
Luftfördermenge max. Drehkolben-Vakuumpumpe	m³/h	2100
Vakuumpumpe Dauervakuum	mbar	500
Antrieb Dieselmotor	kW/PS	44/59
Sammeltrichter Fassungsvermögen / Zuladung max.	Liter/kg	500/800
Filterfläche (zertifiziert nach Staubklasse M für gesundheitsgefährliche Stäube)	m²	12
Sicherheits-Patronenfilter/Filterstufe II	m²	7,5
Gewicht ohne Anhänger Diesel ca.	kg	1880
Schallpegel, 7 m Abstand, reflexionsfrei, Durchschnittswert Diesel	dB(A)	77

Einfacher Transport, große Entleerungshöhe

Durch den festen Aufbau auf einen Kleintransporter ist der VacMaster S-4 sehr flexibel einsetzbar. Seine große Entleerungshöhe erlaubt die Entleerung nach unten auch in große Sammelmulden.

Optimal ausgerüstet für die vielseitigen Anforderungen professioneller Industriereinigung

- entleert in BigBags und offene Mulden
- saugt geeignetes Saugmaterial horizontal über 100 m, Saugschlauch DN 80/DN 100
- Saugförderleistung bis 12 t/h
- geeignet für trockenes, nasses und gesundheitsgefährliches Sauggut, (Staubklasse M/H)
- zwei Filterstufen
- Drehkolben-Vakuumpumpe
- Füllstandsüberwachung



Wassergekühlter, dauerbetriebsfester Kubota-Dieselmotor, Turbolader, 44 kW (59 PS)

Einfache Wartung der Hochleistungs-Filtereinheit. Die Filterpakete können zur Inspektion aus dem Filtergehäuse herausgehoben werden. Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung serienmäßig.

