INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

Produktgruppe
Industriesauger

MaxVac Compact
MaxVac Eco

Zone 22

M Staubklasse M

H Staubklasse H

Professionelle Saugmaschinen für die Schüttgutindustrie, für spanabhebende Betriebe der Metallindustrie und für Industrie-Reinigungsunternehmen

Generalvertretung Schweiz
ABSAUGTECHNIK wild ag
Im Rötel 2
CH-6300 Zug
Tel. +41 41 729 60 60
info@absaugtechnik-wild.ch

MaxVac Compact. Das richtige Gerät für harten industriellen Einsatz

MaxVac Compact

Die Entnahme des 150-Liter Sammelbehälters erfolgt durch Zahnstangen / Handkurbel.

Ein Transport- und Entleerungsbügel erleichtert bei schwerem Sauggut den Transport des mit einem eigenen Fahrwerk ausgerüsteten Behälters sowie die Entleerung durch Kran oder Stapler.

Die pneumatische AirShock®-Filterreinigung ermöglicht den Einsatz auch bei Problemstäuben bei denen die gebräuchlichen Industriesauggeräte aufgeben müssen. Bauseitige Druckluft ist hierfür nicht erforderlich.

MaxVac Eco 11 und 20 kW. Große Saug- und Filterleistung für höchste Anforderungen

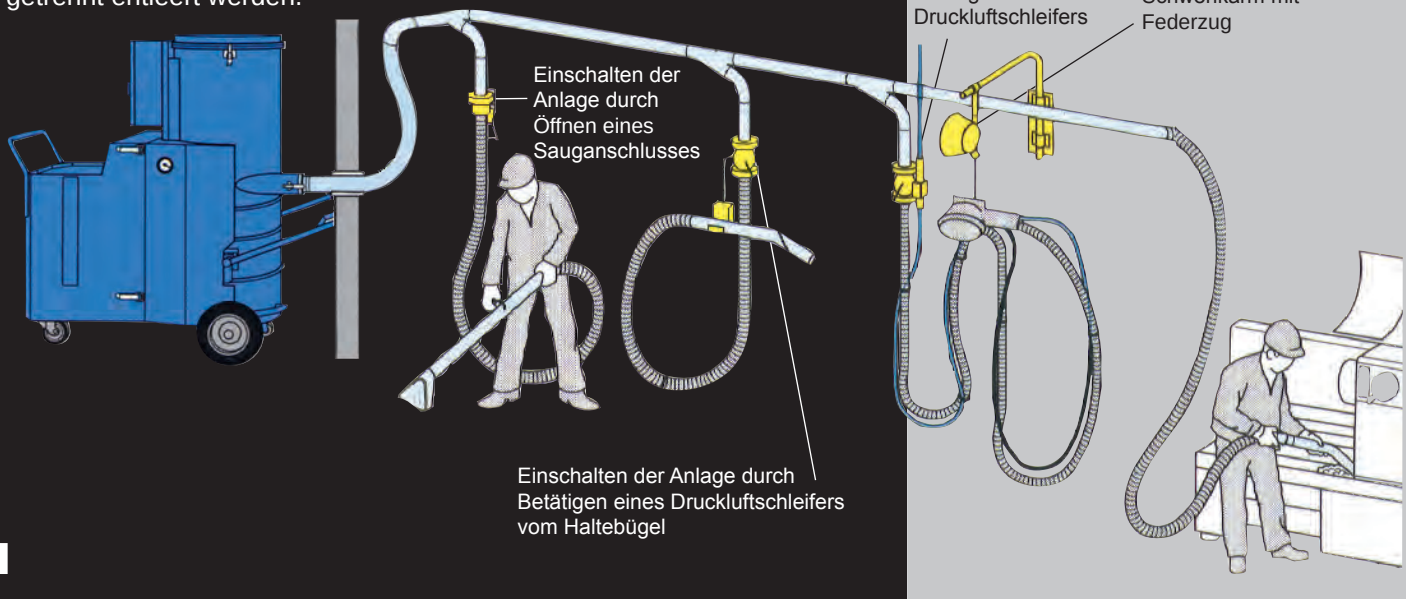
MaxVac Eco

Das richtige Sauggerät, wenn Saugmengen bis zu 10 t/h gesaugt werden müssen, große Saugdurchmesser bis 100 mm erforderlich sind oder wenn große Saugentfernungen zu überwinden sind.

Das überdimensionierte Fahrwerk mit Leichtlaufrollen ermöglicht einen leichten Transport trotz des hohen Gewichts des robusten Gerätes.

Stationärer Anschluss eines MaxVacs an eine Rohrleitung

Die Saugleistung ist an den Arbeitsstellen verfügbar. Die Entleerung erfolgt an der geeignetsten Stelle. Durch Vorabscheider können bestimmte Saugmaterialien von anderem Sauggut separiert und getrennt entleert werden.



Zusatzausrüstungen

Sammelbehälter mit konischem Auslauf für die Entleerung nach unten. Konsolen für Transport und Entleerung durch Gabelstapler

Vorabscheider zur Erhöhung der Sammelkapazität bzw. Verwendung des bauseitigen Transportsystems. VEK-500, Inhalt 0,5 m^3

Getriebe-Kippvorrichtung zur kontrollierten Entleerung des Sammelbehälters

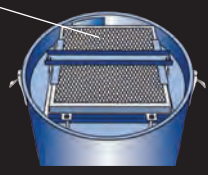
Pneumatische AirShock®-Filterreinigung erzeugt kontinuierlich kurze Druckstöße im Gegenstrom. Zweckmäßig bei regelmäßigem Saugen von Feinstaub. Gleichbleibend geringer Filterwiderstand

Fass-Halterung mit Transportzapfen zur Aufnahme bauseitiger 216-Liter-Sammelbehälter* (DIN 6644) in den Transportwagen DK-6

Transportwagen DK-5/DK-6* zum Aufnehmen und Abstellen der DIN-Fässer auf den Boden

Universal-Füllstandsmelder für Staub und Flüssigkeiten, verhindert das Überfüllen des Sammelbehälters

Sicherheitsfilter Staubklasse H, verhindert Staubaustritt bei Filterdefekt und schützt die Vakuumpumpe



Passgenaue PE-Rundbodensäcke können in den Sammelbehälter eingelegt werden. Feinstaub kann damit praktisch staubfrei dem Gerät entnommen werden.

Transport- und Entleerungsbügel zur Kippentleerung durch Kran bzw. Gabelstapler

* nur bei MaxVac Eco lieferbar

MaxVac

Das modulare System, das sich den Anforderungen anpassen kann

Das MaxVac-Konzept:

die MaxVac-Grundmodelle können mit einer Vielzahl von Zusatzausrüstungen kombiniert werden zur genauen Anpassung an die Anforderungen.

Mit Vorabscheidern ergeben sich optimale Lösungen - mobil oder stationär. Trennen, dosiert entleeren, berührungsfrei entsorgen - **alles ist möglich!**

Explosionsgeschützte Ausführungen nach Atex und Bauart 22 lieferbar

MaxVac-Geräte werden erfolgreich in vielen Branchen zum Vakuumreinigen und zum Vakuumfördern eingesetzt:

Metallverarbeitende Betriebe, Gießereien, Automobilindustrie, Baustoffindustrie, Papierindustrie, Chemie- und Mineralölindustrien, Textilindustrie, Kunststoffindustrie, Holzindustrie, Lebensmittelindustrie, Kraftwerke, Müllverbrennungsanlagen, Industrie-Reinigungsunternehmen

Technische Vorteile

Optimale Saugleistung durch pneumtische AirShock®-Filterreinigung. Hält den Filter auch im Dauerbetrieb sauber

Wartungsarme Konstruktion

Handling optimiert

Der AirShock® bläht die Filtertaschen schlagartig auf. Der Staub platzt ab und fällt nach unten in den Sammelbehälter.

Stationäre Sauganlagen mit Rohrleitungssystem

bringen die Saugleistung an die Arbeitsstelle.
Seitenkanal-Vakuumpumpen mit Antriebsleistungen bis 20 kW.
Filterabscheider und Entleerungsvorrichtungen wie Zellenradschleusen, Schieber, werden den Anforderungen angepasst.

5,5 bis 20 kW

Die Alternativen zu MaxVac:

Fahrbare Wieland-Industriesauger, kleinere und preisgünstigere Geräte für die Maschinenreinigung bzw. für Saugarbeiten / Punktabsaugung im Feinstaubbereich.

IS-36, IS-46
3 und 4 kW

IS-56, IS-76
5,5 und 7,5 kW

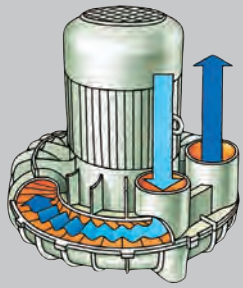
Technische Daten

	Einheit	MaxVac Compact 110	MaxVac Eco 110	MaxVac Eco 220
Antriebsleistung	kW	11	11	20
Luftfördermenge max.	m³/h	1140	1140	1200
Saugkraft	mbar	440 / 280	440 / 280	600 / 450
Sauganschluss-Ø	DN	100 MV	100 MV	100 MV
Sammelbehälter	Liter	150	150	150
Filterfläche Hauptfilter ca.	cm²	45000	50000	50000
Filterfläche Nachfilter ca.	cm²	50000*	50000*	50000*
Abmessungen (L x B x H)	mm	1460 x 850 x 1675	1760 x 1050 x 1680	1760 x 1050 x 1780
Spannung (50 Hz)	Volt	400	400	400
Gewicht ca.	kg	330	410	715
Absicherung	Amp.	32	32	50
Geräuschpegel reflexionsfrei DIN 45635	dB(A)	72	74	74

* Zusatzausrüstung

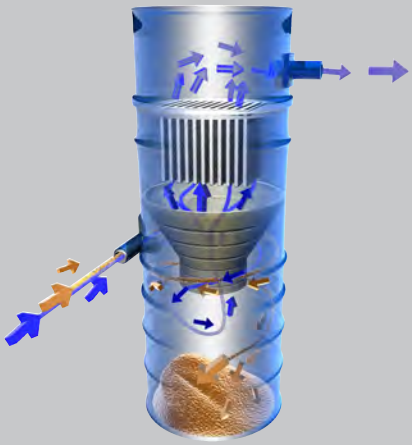
Sicherheit

Sichere, nahezu wartungsfreie Technik, sorgt für ständig verfügbare Saugleistung, die Sie für die **Erhaltung der Arbeitssicherheit** benötigen.



Seitenkanal-Vakuumpumpen
sind leise, dauerbetriebsfest und wartungsfrei.
Maximales Vakuum **60% bei 20 kW-Ausführung**

Funktionsprinzip:
Die in den Laufradzellen befindliche Luft wird beschleunigt und der nächsten Verdichterzelle zur weiteren Druckerhöhung zugeführt.



Der integrierte **Fliehkraft-Vorabscheider** leitet Feinstaub weitgehend und Flüssigkeiten vollständig in den Sammelbehälter, **ohne den Filter zu belasten.**

0517-432/1

Wieland Lufttechnik GmbH & Co. KG ■ Wetterkreuz 12 ■ D-91058 Erlangen
Tel. +49 9131 60 67-0 ■ Fax +49 9131 60 44 01 ■ info@wieland-luft.de ■ www.wieland-luft.de