



INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

Produktgruppe
Fahrbare Sauganlagen

VacTrailer S-4



Die Industrie-Reinigungsanlage, die mehr kann!

VacTrailer S-4

Preisgünstig durch Serienproduktion

Füllt Saugmaterial in offene Kippmulden oder BigBags

Saugleistung bis 12 t/h

Serienmäßig pneumatische AirShock®-Filterabreinigung

Die leistungsfähigste und wirtschaftlichste
Industriesauganlage ihrer Klasse!



Anlagenreinigung
im Kohlekraftwerk



Generalvertretung Schweiz

ABSAUGTECHNIK
wildag

Im Röteli 2
CH-6300 Zug
Tel. +41 41 729 60 60
info@absaugtechnik-wild.ch

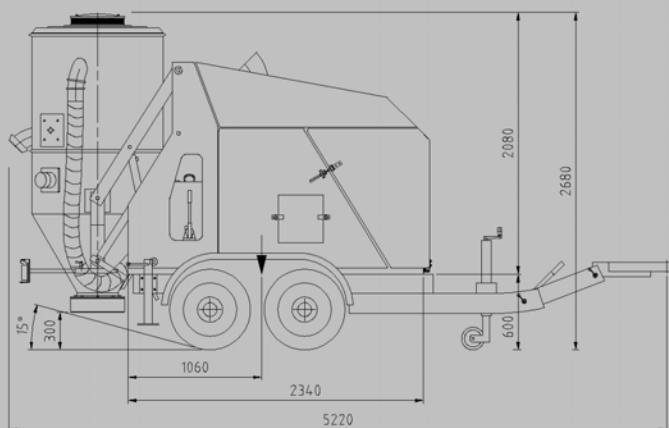
Zwei Behältervarianten verfügbar!



Sammelbehälter mit Austragsschieber DN 300 zum staubfreien Austrag in BigBags.



Sammelbehälter mit Schrägboden und großer Türe zur Entleerung schlecht fließenden Materialien nach unten.



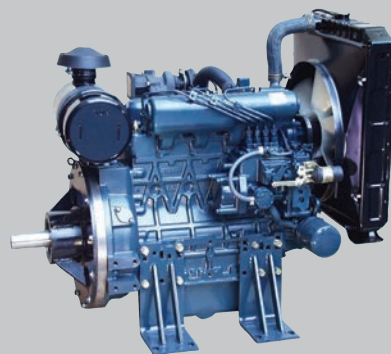
Technische Daten	Einheit	S-4 Diesel/ Elektro
Luftfördermenge max. Drehkolben-Vakuumpumpe	m³/h	2100
Vakuumpumpe Dauervakuum	mbar	500
Antrieb Dieselmotor	kW/PS	44/59
Antrieb Elektromotor	kW/PS	37/50
Sammeltrichter Fassungsvermögen / Zuladung max.	Liter/kg	500/800
Filterfläche (zertifiziert nach Staubklasse M für gesundheitsgefährliche Stäube)	m²	12
Sicherheits-Patronenfilter/Filterstufe II	m²	7,5
Gewicht ohne Anhänger Diesel/Elektro ca.	kg	1880/1810
Gewicht des Anhängers ca.	kg	420
Schallpegel, 7 m Abstand, reflexionsfrei, Durchschnittswert Diesel/Elektro	dB(A)	77/75

Einfacher Transport

Ein Transporter, Abb. links, ist das wirtschaftlichste Transportmittel für den S-4. Für Zubehör steht ausreichend Raum zur Verfügung. Das Leergewicht des S-4 auf Tandem-Anhänger beträgt ca. 2400 kg.

Optimal ausgerüstet für die vielseitigen Anforderungen professioneller Industriereinigung

- entleert in BigBags und offene Mulden
- saugt geeignetes Saugmaterial horizontal über 100 m, Saugschlauch DN 80/DN 100
- Saugförderleistung bis 12 t/h
- geeignet für trockenes, nasses und gesundheitsgefährliches Sauggut, (Staubklasse M/H)
- Diesel- oder Elektroantrieb
- zwei Filterstufen
- Drehkolben-Vakuumpumpe
- Füllstandsüberwachung



Wassergekühlter, dauerbetriebsfester Kubota-Dieselmotor, Turbolader, 44 kW (59 PS)

Einfache Wartung der Hochleistungs-Filtereinheit. Die Filterpakete können zur Inspektion aus dem Filtergehäuse herausgehoben werden. Pneumatische AirShock®-Filterabreinigung serienmäßig.

